

Fiche Technique

Réalisation d'une installation

Utiliser du tube cuivre de bonne qualité (NF SANCO) et de dimensions correctes pour éviter tous désagréments lors de l'utilisation de vos appareils sanitaires (bruits, parasites, coup de bélier, différences de débit et de température lors de puisage simultanés).

Pour les installations apparentes, utiliser de préférence du tube cuivre en barre (écroui ou demi-dur) avec une fixation à la cloison par colliers superchromatés correctement espacés. Pour les canalisations d'eau chaude (sanitaire ou chauffage), utiliser des colliers isophoniques. (Possibilité de dilatation des tubes).

Pour limiter les phénomènes de condensation, la canalisation d'eau chaude doit se trouver au dessus de celle d'eau froide.

Pour les installations cachées, utiliser du tube cuivre en couronne (recuit) correctement protégé (gaine ivoire).

Les raccords cuivre peuvent être utilisés pour la réalisation d'installations sanitaire ou de chauffage ainsi que pour la distribution du gaz (GPL ou naturel).

Les 3 principaux types de brasure:

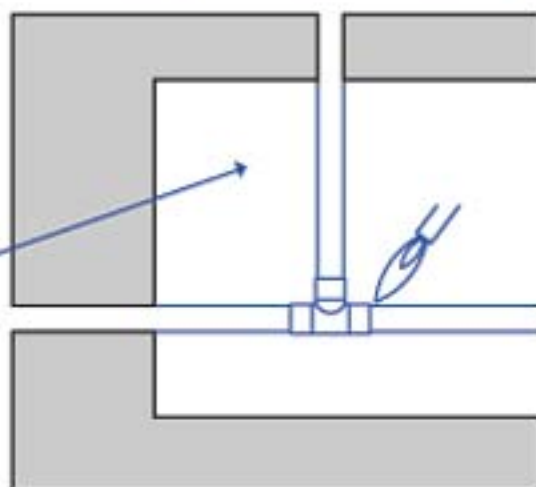
Etain argent 3,5%:	Bas point de fusion, 225-230°. Pour installation d'eau seulement. Mise en oeuvre facile.
Argent 40%:	Point de fusion plus élevé, 640-650°. Pour installations d'eau ou gaz. Mise en oeuvre plus délicate.
Phosphore:	Point de fusion élevé, 785-800° environ. Pour installations d'eau ou gaz. Chalumeau professionnel.

ATTENTION: les brasures contenant du plomb (exemple: plomb étain) ne doivent pas être utilisées sur les installations d'eau pour la consommation humaine.

Fiche Technique

Réalisation d'une brasure

Bouclier de protection thermique



Mettre à longueur le ou les tubes à l'aide d'un coupe tube puis ébavurer proprement l'intérieur et l'extérieur.

Nettoyer l'extrémité du ou des tubes à la laine d'acier et les enduire de pâte décapante appropriée.

Emboîter tous les tubes dans le raccord.

Chauffer sans excès avec l'extrémité bleu clair de la flamme du chalumeau.

Ecarter la flamme et mettre le métal d'apport au contact du tube au ras du raccord.

Si la température est correcte, la brasure est aspirée dans l'emboîture.

Vérifier la présence d'une couronne complète de brasure.

Dans la négative, rechauffer et compléter le dépôt.

Précautions à prendre:

Pour la réalisation de brasure "en place", n'oublier pas de protéger les abords par un bouclier thermique.

Lors du montage de robinet ou de purgeur, n'oublier pas de démonter les têtes, joints, clapets qui peuvent être détériorés par la température de brasure.

Après intervention sur une installation, bien purger pour éviter tout entraînement d'impuretés vers les appareils sanitaires.

Fiche Technique

Utilisation conseillée des Ø de tubes cuivre

Une installation bien réalisée fonctionne sans bruit parasite, sans coup de bélier et sans différence de débit lors de puisages simultanés.

Pour cela il suffit de respecter des diamètres de canalisation adaptés:

- Ø 08x10 pour wc.
- Ø 10x12 pour lavabo, bidet, machine à laver, lave vaisselle.
- Ø 12x14 pour évier, machine à laver, lave vaisselle.
- Ø 14x16 pour cabine de douche.
- Ø 16x18 pour baignoire.
- Ø 20x22 pour alimentation générale et chauffe-eau.
- Ø 26x28 pour chauffage.
- Ø 30x32 pour vidange.
- Ø 38x40 pour vidange.

